



Cámaras de estanqueidad a la lluvia

serie CELL



La innovación como actitud

la empresa

Ineltec es una empresa con más de 20 años de experiencia en el sector y 5.000 equipos instalados por todo el mundo. Nuestros logros se deben a la capacidad de ofrecer soluciones a medida para realizar cualquier tipo de ensayo.

“Tecnología, investigación e innovación son las bases para crear equipos de alta fiabilidad y precisión.”



Modelo

Cámaras de estanqueidad a la lluvia de la serie CELL



Las cámaras de estanqueidad a la lluvia que fabrica Ineltec realizan ensayos según normas internacionales.

Modelo

descripción equipos

Las **Cámaras de Estanqueidad a la lluvia de la serie CELL** realizan ensayos para comprobar el grado de protección contra la lluvia que tiene una muestra, normalmente piezas estancas que permanecerán en la intemperie.

Las cámaras de estanqueidad a la lluvia son utilizadas mayoritariamente en los sectores electrónico, construcción, militar, luminarias, automoción, entre otros.

Volúmenes

01 500 litros

02 1000 litros

03 2000 litros

01



02



Sectores de aplicación



Aeronáutica,
Automoción,
Ferroviario,



Luminarias,
Piezas estancas



I+D,
Centros
tecnológicos,
Universidades,
Laboratorios



Electrónica,
Telecomu-
nicaciones,
Construcciones
mecánicas



Defensa,
Armamento

Normativas

IEC 60529

UNE 20324

Protección IPX1 **Opcional*

DIN 40050-9

Protección IPX3

Protección IPX2 **Opcional*

CEI 60529

Protección IPX4

Etc.

Características equipos

construcción



01

01/ interior/exterior

El interior está construido en acero inoxidable y el exterior en chapa de aluminio lacada en color blanco.



02

02/ ventana

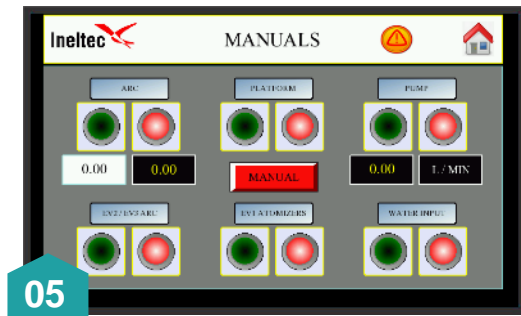
En la puerta se ubica una ventana para visualizar el arco y la plataforma rotativa de ensayos.



04

04/ movilidad

La máquina dispone de 4 ruedas multidireccionales con dispositivo de freno.



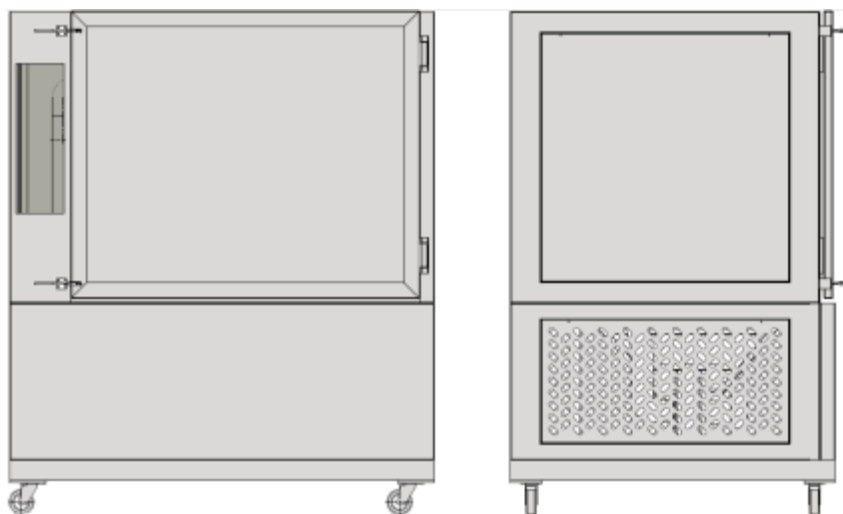
05

05/ sistema de control

El equipo se controla mediante una pantalla táctil ubicada en el exterior de la cámara.

Características equipos

Plano frontal / lateral



Consumo y medidas

Modelo CELL	Tensión de conexión y potencia	Potencia máxima consumida	Nivel ruido	Dimensiones AxAxP (mm) *aproximadas		Peso Aprox
Vol. Litros	230 V TT	Kw	<55	Interior	Exterior	Kg.
	50 Hz		dB			
500	*		*	800x800x800	1800x1200x1100	400
1000	*	1,5	*	1000x1000x1000	1900x1400x100	450
2000	*		*	1250x1250x1250	2000x1700x1500	550

*Opcionalmente se puede controlar la temperatura de la cámara o del agua.

Sistema de control

*programador/
pantalla táctil*

Programador Características

- 1/ Ángulo de giro del arco de lluvia
- 2/ Velocidad del arco
- 3/ Tiempo de oscilación del arco
- 4/ Altura y velocidad de giro del plato
- 5/ Ajustar caudal de agua y presión máxima
- 6/ Tiempo de lluvia y pausa
- 7/ N° de ciclos
- 8/ Contador digital de ciclos programables de lluvia
- 9/ Generador de programas de ciclo de ensayos

Programador Pantalla Táctil



Presencia internacional



Líneas de productos

ES Equipos de simulación



Cámaras climáticas



Cámaras modulares



Choque térmico



Ensayos combinados



Especiales



Estabilidad



Grupos generadores



Calorimétricas



Corrosión



Corrosión



Hielo / Deshielo



Estanqueidad



Estanqueidad



Arcón congelador



Baño termostático



Hornos



Estufas

Líneas de productos

BE Bancos de ensayo



Fatiga endurance



Caracterización



Presión pulsante



Rotura



Reventamiento



Choque térmico líquido



Normalizados



Resistencia al fuego



Resistencia al fuego



Reacción al fuego



Reacción al fuego

MC Medición y control



Visión artificial



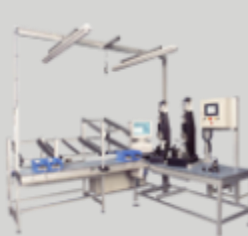
Visión artificial



Visión artificial



Control fin de línea



Control fin de línea



Ineltec

España / Barcelona
Oficinas centrales



C/ Metal·lúrgia, 8
Pol. Ind. Les Goules
08551 Tona



T/ 0034 938 605 100
F/ 0034 938 717 463



ineltec@ineltec.es
www.ineltec.es

Síguenos

en nuestros
canales sociales



twitter
en este momento...



blog
informamos...